

CERTIFICATO DI TARATURA N. 1601089DRI

pag 1 di 2

Data di emissione	2016-01-28
Destinatario	LARES di Claudio Lerici Regione Viazzi, 6 15010 Castelletto d'Erro AL
Richiesta	acc ns offerta METBO0194415 - (MBO16E00159)
in data	2016-01-18
Oggetto	TEODOLITE
Costruttore	/
Modello	/
Matricola	4011421
data delle misure	2016-01-28
Registro di lab.	01089D-16

Il Laboratorio garantisce il mantenimento della riferibilità dei propri campioni alle unità SI e la correttezza metrologica delle procedure adottate dal laboratorio.

I risultati del presente Certificato di Taratura sono riferiti al solo dispositivo citato e non sono in nessun caso estendibili ad altri dispositivi anche se dello stesso modello.

E' ammessa la riproduzione conforme ed integrale del certificato, se autorizzato dal Destinatario. Ogni riproduzione parziale o semplice citazione deve essere autorizzata dal KIWA CERMET ITALIA S.P.A.

Il Responsabile del Laboratorio


Nicola Valentini

KIWA CERMET ITALIA S.p.A. Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia Holding Srl

Sede legale: Via Cadriano 23 - 40057 - Cadriano di Granarolo Emilia (BO)
Tel. +39.051.459.3.111 - Fax +39.051.763.382 - laboratorio@kiwacermet.it - www.kiwacermet.it
P.I. 00627711203 - C.F. 03502820370

CERTIFICATO DI TARATURA N. 1601089DRI

pag 2 di 2

I risultati di misura riportati nel seguente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure N.

PTT041

La catena di riferibilità ha inizio dai campioni di prima linea N.

ID190

muniti di certificati validi di taratura rispettivamente N.

LAT 107 n.150195BPP

Condizioni ambientali di taratura:

Le misure sono state eseguite nel laboratorio KIWA CERMET ITALIA S.P.A. alla Temperatura: 20 ± 0.5 °C

Sintesi della procedura di taratura:

La taratura è stata eseguita prendendo riferimento dalla norma ISO 12857-2, in particolare vengono determinati i seguenti parametri:

- Deviazione standard di una direzione orizzontale (HZ) osservata in entrambi le posizioni frontali del cannocchiale: $S_{ISO-TH-HZ}$
Tale deviazione è stata determinata da una serie di misurazioni su cinque bersagli posizionati attorno allo strumento in laboratorio.
- Errore dello strumento nella misura dell'angolo verticale E_V , per entrambe le posizioni frontali del cannocchiale (A e B). Tale valore è dato dalla differenza tra il valore indicato dallo strumento e il valore dell'angolo di riferimento creato in laboratorio tramite una stazione campione posizionata in laboratorio

Incertezza di taratura

Le incertezze sotto riportata sono espresse con un coefficiente di copertura $k=2$, corrispondente ad un livello di probabilità del 95%

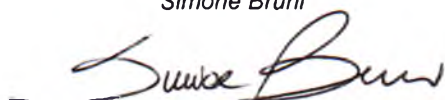
Apparecchiatura in taratura:

Costruttore:	/	Campo di misura:	400 gon
Modello:	/	Unità di formato:	5 mgon
Tipo:	DIGITALE	Risoluzione:	5 mgon

Verifica di taratura

PARAMETRI	VALORI OTTENUTI E INCERTEZZA/	mgon
S ISO-TH-HZ	3,2 ± 1,4	
	VALORI OTTENUTI E INCERTEZZA/	mgon
E V-A	3,1 ± 2,5	
E V-B	2,8 ± 2,5	

Il Tecnico
Simone Bruni



Il Responsabile del Laboratorio
Nicola Vicentini

